



भारत का राजपत्र The Gazette of India

असाधारण
EXTRAORDINARY

भाग II—खण्ड 3—उप-खण्ड (i)
PART II—Section 3—Sub-section (i)

प्राधिकार से प्रकाशित
PUBLISHED BY AUTHORITY

सं० 209] नई दिल्ली, बुधवार, जून 1, 1983/ज्येष्ठ 11, 1905
No. 209] NEW DELHI, THURSDAY, JUNE 1, 1983/JYAISTHA 11, 1905

इस भाग में भिन्न पृष्ठ संख्या दी जाती है जिससे कि यह अलग संकलन के रूप में
रखा जा सके

Separate Paging is given to this Part in order that it may be filed as a separate
compilation

उद्योग मंत्रालय
(भारी उद्योग विभाग)

आवेश

नई दिल्ली, 1 जून, 1983

रा. का. नि. 462(ब) :—आवश्यक वस्तु अधिनियम, 1955 (1955 का 10)
की धारा 3 द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए, केंद्रीय सरकार एतद्वारा नरम
इस्पात ट्यूब (ओड रॉल्ल ट्यूबों और ए. पी. आई. विनिर्देशों के अनुसार बनी
ट्यूबों को अपविष्ट करते हुए) (क्वालिटी नियंत्रण) आवेश, 1978 (जिसे इसमें
इसके साथ उक्त आवेश कहा जाएगा) में निम्नलिखित संशोधन करती है,
अर्थात् :—

उक्त आदेश में पैराग्राफ 4 के स्थान पर निम्नलिखित पैराग्राफ रखा जाएगा,
अर्थात् :—

“निर्माताओं/व्यापारियों के पास बची हुई घटिया किस्म की शेष पाइपों और ट्यूबों की मात्रा को, बाजार में बेचे जाने से पूर्व, किसी भी विधि से सॉल्ट और आर-पार, कम से कम 5 मि. मी. व्यास के छिद्रों से बंधा जाएगा और इस प्रकार बंधे गए छिद्रों के बीच अधिक से अधिक 1.5 मीटर का अन्तर होगा।”

“टिप्पण :—मूल नियम/आदेश अधिसूचना संख्या मा. का. नि. 374(ड), दिनांक 18 जुलाई, 1978, भारत का राजपत्र, असाधारण, भाग 2, खण्ड 3, उप-खण्ड (1) पृष्ठ 633-634 पर प्रकाशित।”

आदेश में,

एस. सी. धींगरा, सलाहकार (तकनीकी)

और पदेन संगठन सचिव

MINISTRY OF INDUSTRY

(Department of Heavy Industry)

ORDER

New Delhi, the 1st June, 1983

G.S.R. 462(E).—In exercise of the powers conferred by section 3 of the Essential Commodities Act, 1955 (10 of 1955), the Central Government hereby makes the following amendments in the Mild Steel Tubes (Excluding seamless tubes and tubes according to API specifications) (Quality Control) Order, 1976 (hereinafter referred to as the said Order) namely:—

In the said Order, for paragraph 4 the following paragraph shall be substituted namely —

“4. The residual quantities of sub-standard quality left with manufacturers/traders shall be punched with holes of minimum 5 mm diameter to be clear and through, by any process, with an interval of maximum 1.5 metres between such punched holes, before being sold in the markets.”

“Note.—Principal Rules/Order published vide Notification No. G.S.R. 374(E) dated 18th July, 1978, Gazette of India Extraordinary Part II—Section 3 Sub-section (i) page 633-634.”

By order:

S. C. DHINGRA, Adviser (Technical)
and Ex-Officio Jt. Secy.

PRINTED BY THE MANAGER, GOVT. OF INDIA PRESS, RING ROAD, NEW DELHI-110064

AND PUBLISHED BY THE CONTROLLER OF PUBLICATIONS, DELHI-110054, 1983